



G İŞARETLEMESİ İÇİN HAZIR BETON UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ

Doküman Kodu	Yayın Tarihi:	Rev. No:	Rev. Tarihi:
PR.ÜB.03	12.12.2022	01	28.01.2023

1. AMAÇ

Bu prosedürü amacı EUROGAP'ın Uygunluk Değerlendirme Kuruluşu olarak Hazır Beton ürünü için gerçekleştirdiği faaliyetlere ilişkin olarak talebin alınmasından, denetimin planlanması, gerçekleştirilmesi, raporlanması vb. tüm belgelendirme süreçlerinin esaslarının belirlenmesidir.

2. KAPSAM

Bu prosedür, Yapı Malzemelerin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik ve bu yönetmelikle ilgili tebliğler kapsamında Hazır Beton ürünü için Bakanlıkça belirlenen uygunluk değerlendirme şartları çerçevesinde TS EN 206+A2:2021 ve TS 13515:2021 standardına göre Uygunluk Değerlendirme Kuruluşu olarak gerçekleştirilecek belgelendirme faaliyetlerini kapsar.

3. SORUMLULAR

Bu prosedür kapsamındaki faaliyetlerin yürütülmesinden Teknik Düzenleme Sorumlusu/Direktif Yöneticisi, Denetimlerin planlanması ve gerçekleştirilmesinden yetkilendirilen denetçi, Gözden geçirme faaliyetlerinin gerçekleştirilmesinden gözden geçirme için yetkilendirilen denetçi, Belgelendirme kararının verilmesinden gözden geçirme için yetkilendirilen personel ile birlikte Genel Koordinatör veya yetkilendirdiği personel, Belgeleri imzalamaktan Genel Koordinatör sorumludur.

4. UYGULAMA

4.1. BAŞVURUNUN ALINMASI VE BAŞVURUNUN GÖZDEN GEÇİRİLMESİ

Başvurular, **PR.10 Talep Teklif ve Sözleşme Prosedüründe** tarif edildiği şekilde alınır. **FR.10.02 Hizmet Talep Formu** ile beraber;

- Başvuru yapılan kapsama göre hazırlanmış ürüne dair teknik bilgiler,
- İmalat Kontrol Sistemine dair dokümantasyon,
- Ürüne dair test raporları (gerekliyse)

Talep edilir.

Talebin alınmasının ardından, Teknik Düzenleme Sorumlusu/Direktif Yöneticisi veya onun belirleyeceği bir denetçi tarafından, talep aşağıda belirtilen hususların karşılanıp karşılanmadığı açısından gözden geçirilir:

- Müşteri ve ürünle ilgili bilgilerin, belgelendirme işlemlerinin gerçekleştirilmesi için yeterli olup olmadığı,
- Başvuru ile ilgili olarak müşteri ile EUROGAP arasında müşterinin talep ettiği teknik şartnamelere ilişkin herhangi bir anlayış farkının olup olmadığı,
- İstenen belgelendirme kapsamının doğru, yeterli ve anlaşılır bir şekilde tanımlanıp tanımlanmadığı,



G İŞARETLEMESİ İÇİN HAZIR BETON UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ

Doküman Kodu	Yayın Tarihi:	Rev. No:	Rev. Tarihi:
PR.ÜB.03	12.12.2022	01	28.01.2023

- Talep edilen kapsama dair değerlendirme faaliyetlerinin tamamının gerçekleştirilmesi için EUROGAP erişiminde yeterli imkanların mevcut olup olmadığı,
- Müşteri tarafından sunulan teknik bilgilerin değerlendirme faaliyetlerinin planlanabilmesi ve gerçekleştirilebilmesi için yeterli olup olmadığının değerlendirir ve şayet değerlendirme aşamasına geçmek için teknik bir engel veya müşteri ile bir ihtilaf söz konusu ise, Teknik Düzenleme Sorumlusu/Direktif Yöneticisi tarafından Müşteri bilgilendirilir ve teknik engel veya ihtilafın ortadan kaldırılmasına çalışılır. Belgelendirmenin mümkün olmaması durumunda Müşteri Belgelendirmenin gerçekleştirilemeyeceği konusunda yazılı olarak bilgilendirilir.

Teknik Düzenleme Sorumlusu/Direktif Yöneticisi gelen her türlü belgelendirme başvurusunu işleme koymak zorundadır. Belgelendirme kuralları, EUROGAP prosedür ve talimatları veya akreditasyon kurallarına aykırı olan başvurular **gerekçesi belirtilerek bir yazı ile reddedilir. Bu yazı, müşteri dosyasında saklanır.**

Yapılan başvuru reddi mutlaka mantıklı nedenleri ile birlikte kayıt altına alınır. Daha önceden çalışılmış ve ticari etik kurallarına uymayan kurum, kuruluş veya kişiler ile ilgili başvurular ret edilebilir ancak gerekçeleri kayıt altına alınmalıdır.,

Kabul edilen başvurular için **PR.10 Talep Teklif ve Sözleşme Prosedüründe** tarif edildiği şekilde müşteri ile daha önce Hizmet Sözleşmesi yapılmadıysa **FR.10.04 Hizmet Sözleşmesi** imzalanır ve **FR.10.03 Teklif Formu** ile teklif hazırlanır. Teklifin kabulü ile birlikte belgelendirme süreci başlar.

4.2. DENETÇİLERİN GÖREVLENDİRİLMESİ

Teknik Düzenleme Sorumlusu/Direktif Yöneticisi, değerlendirme aşamalarının gerçekleştirilmesi amacıyla, başvuru kapsamındaki hazır beton konusunda yetkilendirilmiş bir veya birkaç personeli **LS.03.01 Yetkilendirilmiş Personel Matrisinde** Yapı Malzemeleri Denetçisi (bu prosedürde yer alan denetçi ifadeleri, Yapı Malzemeleri Denetçisi sınıfını belirtmektedir) sınıfından seçerek görevlendirir. Değerlendirme aşamalarının takibi, raporlanması ve sonuçlandırılması görevini seçilen personelden baş denetçi olarak görevlendirilen personel üstlenir. Denetim ekibi üyeleri, üretici ve müşteri ile tarafsızlığını etkileyebilecek herhangi bir çıkar çatışması olması halinde EUROGAP'ı derhal bilgilendirmelidir.

4.3. DENETİMİN PLANLANMASI

Baş Denetçi olarak görevlendirilen denetçi tarafından, imalat yerinin ve imalat kontrol sisteminin denetlenmesi için belirlenen denetim süresi, denetim tarihleri ve denetim ekibini içeren bir denetim planı hazırlanarak **FR.ÜB.00.01 Denetim Planı** ile firmaya gönderilir. Gönderilen denetim planının üretici tarafından onaylanması durumunda denetim belirlenen tarihlerde gerçekleştirilir.

Denetim Süresi

S: Standart Sayısı

Ü: Üretim Yeri Sayısı

SS:Standart Süre (0,5 adam-gün olacak şekilde)

Tetkik Süresi = S*(0,25 Adam /gün) + Ü*(0,25 Adam/Gün)+ SS olacak şekilde hesaplanır.

4.4. FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ DENETİMİ

4.4.1. İlk Denetim

Denetim başlangıcında üretici yetkilileri ile birlikte açılış toplantısı yapılır.

	G İŞARETLEMESİ İÇİN HAZIR BETON UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ			
	Doküman Kodu	Yayın Tarihi:	Rev. No:	Rev. Tarihi:
	PR.ÜB.03	12.12.2022	01	28.01.2023

Üretici tarafından kullanılan deney yöntemleri, standartlarda öngörülen yöntemlerle aynı olmalıdır.

FÜK Sistemi denetlenirken TS EN 206 ve TS 13515 standartlarının Madde 9'unda verilen gereksinimlerin yanı sıra;

- Üretici personelinin ürünün üretimi için yeterliliği
- Doküman edilmiş, işleyen, uygun ve benimsenmiş bir FÜK sistemi olup olmadığı
- Üretim ekipmanlarının yeterliliği ve sürekli kontrolü
- Ölçüm ekipmanının kabul edilebilir bir şekilde kalibrasyonlarının yaptırılması ve kontrol edilmesi
- Üreticinin kalite kontrol imkanlarının yeterliliği
- Uygun olmayan ürüne yapılacak faaliyetler
- FÜK sisteminin sürdürülmesi için kullanılan yönetsel araçların işlerliği
- Taze betonun su/çimento oranının sağlanıp sağlanmadığı ve agrega su içeriğinin kontrolüne yönelik belirtilen asgari sıklıkta değerlendirme yapılıp yapılmadığı
- Üreticinin müşterisi tarafından yapılan şikayetler ve üreticinin şikayetleri ele alma yöntemi.
- Performans beyanı ve G işaretlemesinin FÜK sistemi ve Başlangıç Tip Testlerine uygunluğu

Değerlendirilir.

Fabrika Üretim Kontrolü denetimi, ürün ile ilgili kontrol listeleri ve **FR.ÜB.00.02 Denetim Raporu** kullanılarak kayıt altına alınır.

Bulunan her bir uygunsuzluk için **FR.ÜB.00.03 Uygunsuzluk Raporu** oluşturulur.

Denetimin sonucunda yine müşteri yetkilileri ile birlikte yapılacak bir kapanış toplantısı ile denetimin değerlendirmesi yapılır ve bulgular firma yetkililerine teslim edilir.

4.4.2. FÜK Gözetim Denetimi

Gözetim denetimleri Madde 4.4.1'de açıklandığı şekilde gerçekleştirilir. Ancak, gözetim denetimlerinde

- Üreticinin FÜK sistemini sürdürdüğüne dair kayıtlar
- Kalite kontrol kayıtları
- Bakım ve kalibrasyon kayıtları
- Uygun olmayan ürün kayıtları
- Taze betonun su/çimento oranının sağlanıp sağlanmadığı ve agrega su içeriğinin kontrolüne yönelik belirtilen asgari sıklıkta değerlendirme yapılıp yapılmadığı
- İmalat kontrolünden elde edilen sonuçların makul ve mantıklı olup olmadığı ve ürün gözetiminde alınan numunelerin basınç dayanım sonuçlarıyla uyumlu olup olmadığı
- Müşteri şikayetleri
- G işaretlemesi ve performans beyanının uygun bir şekilde kullanılıp kullanılmadığı ve FÜK sistemi ile uyumlu olup olmadığı

Değerlendirilir.

Denetimin sonucunda yine firma yetkilileri ile birlikte yapılacak bir kapanış toplantısı ile denetimin değerlendirmesi yapılır ve bulgular firma yetkililerine teslim edilir.

4.4.3. Uygunsuzluklar ve Uygunsuzlukların Takibi

Uygunsuzluklar:

- Majör (büyük)- Ürünün uygun üretiminin sürekliliğini direkt olarak etkileyebilecek ve güvenlik riskleri oluşabilecek uygunsuzluklardır.



G İŞARETLEMESİ İÇİN HAZIR BETON UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ

Doküman Kodu	Yayın Tarihi:	Rev. No:	Rev. Tarihi:
PR.ÜB.03	12.12.2022	01	28.01.2023

- Minör (küçük)- Ürün güvenliğini ve uygun üretimin sürekliliğini direkt olarak etkilemeyen, ancak iyileştirilmesi beklenen uygunsuzluklardır.
- Gözlem- İlerde uygun üretimi etkilemesi veya FÜK sisteminin uygulanmasını engelleyebilecek eksikliklerdir. Firmaya uyarı niteliğinde bildirilir. Kapatılması gerekmez.

Uygunsuzluğun, major yada minör olmasından bağımsız olarak, kapatıldığına üretim yerinin tekrar ziyaret edilerek tespit edilmesi gerekmesi halinde Takip Denetimi (üretim yerinin tekrar ziyareti) gerekir.

Uygunsuzlukların giderilmesi için üreticiye en fazla 3 ay olmak üzere bir süre tanınır. Bu süre ilk belgelendirme denetimleri için üreticinin makul talebi ile 3 ay daha uzatılabilir. Uygunsuzlukların takibi ve kapatılmasından Denetim Ekibi sorumludur.

Tüm major ve minör uygunsuzların giderildiğinin tespiti halinde, ilk belgelendirme denetimlerinde belge düzenleme aşamasına geçilir, üreticinin verilen süre içerisinde uygunsuzlukları kapatamaması halinde belgelendirme talebi reddedilir. Gözetim denetimlerinde ise uygunsuzlukların belirlenen süre içerisinde kapanamaması halinde belge askıya alınır veya geri çekilir.

Ayrıca, gözetim denetimlerinde TS EN 206+A2 C.3.2 (2)'de belirtilen hususlarda uygunsuzluk tespiti halinde G uygunluk belgesi askıya alınır ve olağan dışı denetim ve uygun ilâve deneyler planlanarak gerçekleştirilir. Olağan dışı denetim sonuçlarının tatmin edici olmaması veya ilâve deney sonuçlarının belirlenmiş kriterleri sağlamaması durumunda, G uygunluk belgesi iptal edilir.

4.5. BAŞLANGIÇ TİP TESTLERİ

FÜK ilk denetimi esnasında veya ayrıca bir üretim yeri ziyareti planlanarak ürünün uygunluğunun tespiti için numuneler, ilgili Numune Alma Talimatlarına göre hazır beton için **LS.03.01 Yetkilendirilmiş Personel Matrisinden** seçilerek görevlendirilmiş olan bir personel tarafından gerçekleştirilir.

Numuneler, üretim yerinde ve/veya **PR.08 Dış Laboratuvar Çalışma Prosedürü** çerçevesinde belirlenmiş olan laboratuvarlardan birine gönderilerek deneylere tabi tutulur. Numuneler, **FR.ÜB.03.04 Hazır Beton Numune Etiket**i ile işaretlenir.

Üretim yerinde gerçekleştirilen muayene ve deneylerin sonuçları **FR.ÜB.03.02 Beton İçin Muayene Deney ve Numune Alma Tutanağı** ile kayıt altına alınır.

Tüm muayene ve deney sonuçlarının standartta istenen şartlara uygunluğu denetçi tarafından değerlendirilir. Bu değerlendirme, **FR.ÜB.03.03 Hazır Beton Deney Sonuçlarının Değerlendirilmesi Formu-ITT** ile kayıt altına alınır.

Başlangıç tip deneyinde bir betonun basınç dayanımının uygunluğu:

a) Üç harmanın her birinden alınan üçer adet numunenin basınç dayanımı tekil değerlerinin ortalaması alınarak her bir harman için elde edilen basınç dayanımı deney sonuçları, TS EN 206+A2 Madde 8.2.1.3.1'de belirtildiği üzere, $f_{ci} \geq f_{ck-4}$ ve,

b) Üç harmanın basınç dayanımı deney sonuçlarının ortalaması alınarak elde edilen basınç dayanımı ortalama sonucu, TS EN 206+A2 Madde 8.2.1.3.2'de belirtildiği üzere, $f_{cm} \geq f_{ck}+4$,

formülüne göre değerlendirilir (f_{ck} =Betonun karakteristik basınç dayanımı).

Ayrıca,



G İŞARETLEMESİ İÇİN HAZIR BETON UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ

Doküman Kodu	Yayın Tarihi:	Rev. No:	Rev. Tarihi:
PR.ÜB.03	12.12.2022	01	28.01.2023

a- TS 13515 C.2.1 maddesine istinaden C25 beton dayanım sınıfı (C25 üretimi yoksa C25- C50 arasındaki sınıflardan birisi) ve üretilmesi halinde C50 ve üzerindeki beton dayanım sınıflarının her biri için; en üst kıvam sınıfı, Dmax ve diğer özelliklerden birer adet seçerek başlangıç tip deneyleri gerçekleştirilir.

b-Başlangıç tip deneyi yaptıklarının haricinde kalan tüm beton sınıfı kombinasyonları için imalatçı tarafından yapılan başlangıç tip deneylerinin yukarıda belirtildiği şekilde yapıldığının ve değerlendirildiğinin, sonuçların kayda geçirildiğinin kontrolü Denetçi tarafından yapılır ve bu kontrol kayıt altına alınır.

c-Başlangıç tip deneyi için alınan deney numunelerinin deney sonuçlarının olumsuz çıkması halinde imalatçının ürettiği diğer Beton sınıfları için imalatçının yaptırdığı deney sonuçları olumlu çıksa dahi belgelendirme gerçekleştirilmez. Üretilmesi halinde C50 ve üzerindeki beton dayanım sınıflarından sadece EUROGAP tarafından alınan numunelerden Başlangıç tip deneyi sonuçları olumlu çıkanlar belgelendirme için değerlendirilir.

Uygun olmayan bir ürün özelliğinin olması halinde; ilk belgelendirmelerde belge verilmesi aşamasına geçilemez. Üreticinin ürünün düzeltilmediği bildirmesi ile, tekrar numune alınarak muayene ve deneyler tekrarlanır.

4.6. TEKNİK GÖZDEN GEÇİRME VE BELGELENDİRME KARARI

Müşterinin dosyası ile birlikte değerlendirme faaliyetlerine ilişkin tüm kayıtlar (denetim raporları, uygunsuzluk kayıtları, muayene deney sonuçları vb.) dosyanın gözden geçirilmesi ve karar verilmesi için Teknik Düzenleme Sorumlusu/Direktif Yöneticisi tarafından **LS.03.01 Yetkilendirilmiş Personel Matrisinden** seçilen ve değerlendirme faaliyetlerinde görev almamış olan; hazır beton konusunda yetkilendirilmiş bir EUROGAP personeline teslim edilir. Bu personel, değerlendirme faaliyetlerinin ilgili ürün standardı doğrultusunda bir karar almak için yeterli bir şekilde gerçekleştirilip gerçekleştirilmediğine ve eksik veya yanlış bir husus olup olmadığını gözden geçirir. Bulgularını **FR.ÜB.00.04 Gözden Geçirme ve Karar Formuna** kaydeder.

Gözden geçirme için görevlendirilen personel ile birlikte, Genel Koordinatör veya değerlendirme aşamalarında görev almamış Genel Koordinatörün yetkilendirdiği bir personel belgelendirme kararını verir ve **FR.ÜB.00.05 Gözden Geçirme ve Karar Formuna** kaydeder.

4.7. G UYGUNLUK BELGESİNİN DÜZENLENMESİ

Belge düzenlenmesi yönünde karar verilmesi durumunda, tüm idari şartların da sağlanması ile birlikte, müşteriye G Uygunluk Belgesi düzenlenir.

Uygunluk Belgesi süresiz olarak düzenlenir ve askıda olmadığı veya iptal edilmediği sürece geçerlidir.

Belge şablonu **FR.ÜB.03.01 Hazır Beton için G Uygunluk Belgesi** şablonuna uygun olmalıdır.

Belgeler, Genel Koordinatör tarafından imzalanır.

Belgenin düzenlenmesi ile birlikte, belge, **LS.ÜB.00.01 Belge Listesine** kaydedilir.

Verilen belgelere ve güncel durumlarına www.eurogap.com.tr adresinden ulaşılabilir.

4.8. GÖZETİMLERİN PLANLANMASI

4.8.1. FÜK Gözetim Denetimleri

Gözetim denetimlerinin sıklığı senede 1 kez olacak şekilde gerçekleştirilir.

Doküman Kodu	Yayın Tarihi:	Rev. No:	Rev. Tarihi:
PR.ÜB.03	12.12.2022	01	28.01.2023

Gözetim denetiminin gerçekleştirileceği tarih **belirlenirken**, mevsim şartları ve üretim durumuna göre, gözetim denetimi ön görülen periyodun %25'i kadar önce gerçekleştirilebilir. Periyodun sonrasına mücbir bir sebep olmadan bırakılmaz. Örneğin; Yıllık periyotla gerçekleştirilen FÜK gözetimi, son denetim tarihinden 9 ay ile 12 ay sonrasına **programlanabilir**.

Gözetim denetimleri Teknik Düzenleme Sorumlusu/Direktif Yöneticisi tarafından **takip edilerek programlanır** ve sonrasında bu prosedürün Madde 4.2., 4.3., 4.4 ve 4.6'sı uygulanır.

4.8.2. Ürün Gözetimleri

TS EN 206+A2 ve TS 13515'in C.2.2 maddesine göre ürün gözetimi, UDK tarafınca devam eden imalattan haber vermeden beton döküm veya teslim yerinde mümkün olduğunca 4 aylık periyodlar sağlanacak şekilde yılda en az 3 kez yapılır.

Numune alınması amacıyla, **LS.03.01 Yetkilendirilmiş Personel Matrisinden** asgari olarak Yapı Malzemeleri Uzmanı seviyesinde, hazır beton konusunda yetkilendirilmiş bir personel seçilir.

Değerlendirmeler, **LS.03.01 Yetkilendirilmiş Personel Matrisinden** seçilen hazır beton konusunda yetkilendirilmiş bir denetçi tarafından gerçekleştirilir.

Ürün gözetiminde EUROGAP mikserden 6'şar numune alır ve bu 12 numunenin 4'ü imalatçı, 4'ü EUROGAP tarafından deneye tabi tutulur, 4'ü de şahit numune olarak bırakılır. Numuneler, **FR.ÜB.03.04 Hazır Beton Numune Etiket**i ile işaretlenir.

Numuneler, numune alma noktasında ve **PR.08 Dış Laboratuvar Çalışma Prosedürü** çerçevesinde belirlenmiş olan laboratuvarlardan birine gönderilerek deneylere tabi tutulur.

Üretim yerinde gerçekleştirilen muayene ve deneylerin sonuçları **FR.ÜB.03.02 Beton İçin Muayene Deney ve Numune Alma Tutanağı** ile kayıt altına alınır.

Değerlendirmeler, **LS.03.01 Yetkilendirilmiş Personel Matrisinden** seçilen hazır beton konusunda yetkilendirilmiş bir denetçi tarafından gerçekleştirilir. Bu değerlendirme, **FR.ÜB.03.05 Hazır Beton Deney Sonuçlarının Değerlendirilmesi Formu-Ürün Gözetimi** ile kayıt altına alınır.

Her bir transmikserden alınan ikişer adet numunenin basınç dayanımı tekil değerlerinin ortalaması alınarak birer her bir transmikser için bir basınç dayanımı deney sonucu elde edilir ve 2 transmikser için elde edilen basınç dayanımı ortalama sonucunun TS EN 206+A2 Standardı Çizelge B.1'e göre uygun olup olmadığı değerlendirilir.

İmalatçının aynı yöntemle gerçekleştirdiği ve Çizelge B.1'e göre değerlendirdiği deney sonuçları imalatçıdan temin edilerek Çizelge B.1'e göre kontrol edilir, elde edilen sonuçlar EUROGAP tarafından alınan numunelerin deney sonuçları ile kıyaslanır ve ve kayıt altına alır. Herhangi bir itilaf durumunda şahit numuneler kullanılır.

Ürün gözetiminde, bir betonun basınç dayanımının uygunluğu:

a) İki transmikserin her birinden alınan ikişer adet numunenin basınç dayanımı tekil değerlerinin ortalaması alınarak her bir transmikser için elde edilen basınç dayanımı deney sonuçlarının ortalaması alınarak bulunan basınç dayanımı ortalama sonucu, TS EN 206+A2 Standardı Çizelge B.1, 1. kriterde belirtildiği üzere, $f_{cm} \geq f_{ck} + 1$ ve,



G İŞARETLEMESİ İÇİN HAZIR BETON UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ

Doküman Kodu	Yayın Tarihi:	Rev. No:	Rev. Tarihi:
PR.ÜB.03	12.12.2022	01	28.01.2023

b) İki transmikserin her birinden alınan ikişer adet numunenin basınç dayanımı tekil değerlerinin ortalaması alınarak elde edilen basınç dayanımı deney sonuçları, TS EN 206+A2 Standardı Çizelge B.1,2. kriterde belirtildiği üzere, $f_{ci} \geq f_{ck-4}$,

formülüne göre değerlendirilir.

TS EN 206+A2 standardının B.2.4 maddesi ve TS 13515 Ek B1, B.1.2 maddesi çerçevesinde, her transmikserden alınan numunelerin basınç dayanımı tekil değerleri (fti) aralığı (en yüksek ve en düşük değerler arasındaki fark) o transmiksere ait basınç dayanımı deney sonucunun (fci) %15'inden fazla olduğunda, deney sonucunun dikkate alınmaması için kabul edilebilir bir sebep ortaya konmadıkça, deney sonuçları göz ardı edilmelidir. Bu durumda ürün gözetimi tekrarlanır.

$f_{ci} \geq f_{ck-4}$ ve $f_{cm} \geq f_{ck+1}$ şartları sağlanmadığı takdirde EUROGAP imalatçıyı kusuru en kısa sürede giderme konusunda ikaz eder ve denetim sıklığını en az 1 ay olacak şekilde artırır, sonraki denetimde uygunsuzluğun giderildiği tespit edilirse denetimler normal seyrinde devam ettirilir.

Ürün gözetimi belge kapsamında bulunan beton sınıflarından biri için yapılır.

Beton sınıfı ayrımı yapmaksızın 2. kez uygunsuzluk tespit edilirse İmalatçının G Uygunluk Belgesi askıya alınır, 3. uygunsuzlukta ise G Uygunluk Belgesi iptal edilir.

Olağan dışı denetimler yılda 3 defa yapılması gereken ürün gözetiminin dışında tutulur.

Gözetim zamanında herhangi bir sınıftan beton üretimi tespit edilememesi durumunda imalatçıdan ilk üretim yapacağı tarihin bildirilmesi talep edilir ve mümkün olan en kısa sürede yeni bir ürün gözetimi planlanır. 6 ay içerisinde ürün gözetiminin yapılamaması durumunda belge askıya alınır.

Ürün gözetimleri, **LS.ÜB.03.02 Ürün Gözetimi Takip Listesi** ile takip edilir.

Her bir ürün gözetiminin tamamlanmasının ardından bu prosedürün madde 4.6'sı uygulanır.

4.9. BELGENİN SÜRDÜRÜLMESİ

Aşağıdaki şartların sağlanması kaydıyla düzenlenen belge sürdürülür:

- İdari ve sözleşme şartlarının sağlanmaya devam edilmesi
- FÜK ve ürün gözetim denetimlerinin uygun bir şekilde gerçekleştirilebilmesi ve uygunsuzlukların verilen sürelerde kapatılabilmesi ve belgenin devam edebileceği konusunda yeterli kanaatin oluşması
- Belgenin askı veya iptalini gerektirecek bir durumun oluşmaması

4.10. BELGELENDİRMEYİ ETKİLEYEN DEĞİŞİKLİKLER

EUROGAP' ın belgelendirme kurallarında ve ilgili ürün standardında gerçekleşen değişikliklerle ilgili olarak Teknik Düzenleme Sorumlusu/Direktif Yöneticisi; müşterisine ve tüm ilgili taraflara bu değişiklikleri ve değişikliğin sonrasında yapılacak işlemleri yazılı olarak bildirir ve belgeli müşterinin değişikliklere uyum sağlaması için bir geçiş süresi tanır. Bu süre içerisinde belgeli müşterinin talebi doğrultusunda ön görülen değerlendirme adımları uygulanarak müşterinin değişikliğe uygun olarak üretimini devam ettirip ettirmediği tespit edilir ve gözden geçirme ve karar aşamaları sonrasında şayet uygunluk görülmüşse müşterinin belgesi yenilenir. Uygunluğun görülememesi halinde, belge askıya alınarak müşteriye uyum sağlaması için 3 ay daha süre tanınır, süre sonunda değişikliklere uyum sağlanamamışsa belge iptal edilir.

Müşterinin mevcut bir belgeye kapsam genişletme talebi, **FR.10.02 Hizmet Talep Formu** ile alınır. Bu prosedürün başvuru, değerlendirme, gözden geçirme ve karar aşamaları talep edilen kapsam için aynen uygulanır. Uygunluğun görülmesi halinde belge revize edilerek belgeye kapsam eklenir.



G İŞARETLEMESİ İÇİN HAZIR BETON UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ

Doküman Kodu	Yayın Tarihi:	Rev. No:	Rev. Tarihi:
PR.ÜB.03	12.12.2022	01	28.01.2023

Kapsam daraltma talepleri herhangi bir değerlendirme gerekmeksizin **Belgede revizyon yaparak** gerçekleştirilebilir. Ancak, daraltılan kapsam için üreticiden EUROGAP logosunu ve belgesini kullanmayı bırakması talep edilir.

Belgenin revize edilmesini gerektiren durumlarda belge numarasının yanına “/Rev” yazılarak revizyon numarası belirtilir.

Üretim yerinin değişmesi durumunda, üreticinin bildiriyle üretim yeri denetlenir ve yeni üretim yerinin **yeterli görülmesi halinde mevcut belge iptal edilir ve üreticiye yeni üretim yeri için yeni belge düzenlenir.** Üreticinin yeni üretim yerinde yapılan denetim neticesinde şartların karşılanmadığını tespit edilmesi ve **uygunsuzlukların giderilmesi için verilen süre sonunda uygunsuzlukların kapatılmaması halinde mevcut belge iptal edilir.**

4.11. BELGENİN ASKIYA ALINMASI VE İPTALİ

S/N	Durum	Sonuç
1	Denetimde tespit edilmiş olan majör veya minör uygunsuzlukların 3 ay içinde kapatılmaması (takip tetkiki gerekerek veya gerekmeksizin)	3 ay sonunda belge askıya alınır. Askı süresi 3 aydır. 3 aylık askı süresi içinde uygunsuzluklar kapatılırsa, takip denetimi yapılır. Sonuç uygunsa belge devam ettirilir. Uygun değilse veya 3 aylık askı süresi içinde takip denetimi yapılamazsa belge iptal edilir. Yukarıda belirtilen sürelerle Teknik Düzenleme Sorumlusu/Direktif Yöneticisi tarafından ek süre verilebilir (en fazla 1 ay daha uzatılabilir.)
2	TS EN 206+A2 C.3.2 (2)'de belirtilen hususlarda uygunsuzluk tespiti halinde	Belge askıya alınır. Askı süresi 3 aydır. 3 aylık askı süresi içinde uygunsuzlukların kapatıldığı sıradışı denetimlerde tespit edilirse belge devam ettirilir, aksi halde belge iptal edilir.
3	Ürün gözetimlerinde beton sınıfı farketmeksizin 2 defa uygunsuzluk tespit edilmesi halinde	Belge askıya alınır. Askı süresi 3 aydır. 3 aylık askı süresi içinde uygunsuzlukların kapatıldığı sıradışı denetimlerde tespit edilirse belge devam ettirilir, aksi halde belge iptal edilir.
4	Ürün gözetimlerinde beton sınıfı farketmeksizin 3 defa uygunsuzluk tespit edilmesi halinde	Belge iptal edilir.
5	Denetimlerin gözetim periyodunda gerçekleştirilememesi	Belge askıya alınır. Askı süresi en fazla 3 aydır. 3 ay sonunda da tetkik olmazsa belge iptal edilir.
6	Herhangi bir sebepten dolayı firmanın kendisinin iptal veya askı talep etmesi	En fazla 6 ay askı süresi, sonrasında denetim yapılmazsa iptaline, denetim yapılırsa normal belgelendirme prosedürü işletilir.
7	Sözleşme şartlarına uyulmaması (logo kullanımı, ödemeler v.b. gibi şartlara uymamak)	Müşteriden düzeltici faaliyetin süresi en fazla 1 aydır. Bu süre aşırsa veya düzeltici faaliyet gerçekleşmezse belge askıya alınır. Askı süresi 3 aydır. 3 ay içerisinde



G İŞARETLEMESİ İÇİN HAZIR BETON UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ

Doküman Kodu	Yayın Tarihi:	Rev. No:	Rev. Tarihi:
PR.ÜB.03	12.12.2022	01	28.01.2023

		üreticinin sözleşme şartlarına uyamaması halinde belge iptal edilir.
8	Firmanın yasal uygunluğunu kaybetmesi veya bunu gösteremez duruma düşmesi	Belge iptal edilir.
9	Belgelendirmeyi etkileyen değişikliklere verilen süre içerisinde uyum sağlanamaması	Verilen süre içerisinde uyum sağlanamaması halinde, müşterinin talebi ile 3 ay ek süre verilerek belge askıya alınır. Askı süresi sonunda uygunluk görülememişse belge iptal edilir.

4.12. BİLDİRİMLER

Bu prosedür kapsamında gerçekleştirilen belgelendirme, askı, iptal veya belge kapsamı değişiklikleri Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanlığına, Bakanlık tarafından ön görülen sürelerde ve formatta bildirilir.

5. İLGİLİ DOKÜMANLAR

PR.10 Talep Teklif ve Sözleşme Prosedürü

FR.10.02 Hizmet Talep Formu

FR.10.03 Teklif Formu

FR.10.04 Hizmet Sözleşmesi

LS.03.01 Yetkilendirilmiş Personel Matrisi

FR.ÜB.00.01 Denetim Planı

FR.ÜB.00.02 Denetim Raporu

FR.ÜB.00.03 Uygunsuzluk Raporu

FR.ÜB.00.04 Gözden Geçirme ve Karar Formu

FR.ÜB.03.01 Hazır Beton G Uygunluk Belgesi

FR.ÜB.03.02 Beton İçin Muayene Deney ve Numune Alma Tutanağı

FR.ÜB.03.03 Hazır Beton Deney Sonuçlarının Değerlendirilmesi Formu-ITT

FR.ÜB.03.04 Hazır Beton Numune Etiketleri

FR.ÜB.03.05 Hazır Beton Deney Sonuçlarının Değerlendirilmesi Formu-Ürün Gözetimi

LS.ÜB.03.01 Hazır Beton Fabrika Üretim Kontrolü Denetim Soru Listesi

LS.ÜB.03.02 Ürün Gözetimi Takip Listesi (Beton)

LS.ÜB.00.01 Belge Listesi

T.ÜB.03.01 Taze Beton Numune Alma Talimatı

**G İŞARETLEMESİ İÇİN HAZIR BETON UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ**

Doküman Kodu	Yayın Tarihi:	Rev. No:	Rev. Tarihi:
PR.ÜB.03	12.12.2022	01	28.01.2023

REVİZYON TARİHİ	REV. NO	MADDE NO	YAPILAN REVİZYONUN AÇIKLANMASI
28.01.2023	01	4.7-4.9	Belge süresinin 1 yıllık olmasında dair şart değiştirilmiş, belgenin şartlar sağlandıkça süresiz olması eklenmiştir.
28.01.2023	01	4.10.	Üretim yeri değişikliği durumunda mevcut belgenin durumuna ilişkin açıklamalar düzeltilmiş ve genişletilmiştir. Belgenin revize edilmesi gereken durumlarda belgeye revizyon numarası eklenmesi gerekliliği belirtilmiştir.
28.01.2023	01	4.8.1.	"denetim planı" ile karışmaması için madde içerisindeki plan ifadeleri değiştirilmiştir.
28.01.2023	01	2	Standart adı düzeltilmiş, TS 13515 standardı ve Bakanlığın ilave hususlarına atıf eklenmiştir.
28.01.2023	01	4.1.	Reddedilen başvuruların sadece yazı ile gerekçesi bildirilerek reddedilmesi ve yazının saklanması belirtilmiştir.